

RPM 68 - 82

Instruction Manual
Bedienungsanleitung

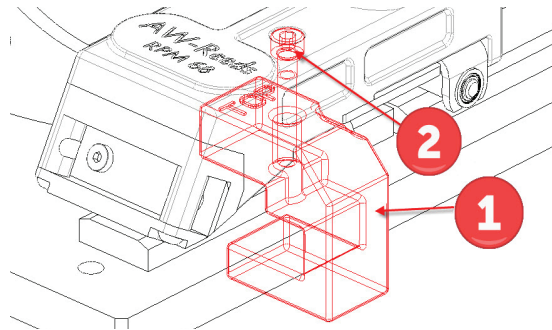


Important Notes

- Before operating this appliance for the first time, read all instructions.
- After unpacking the appliance, check it for damage. If in doubt, do not use it, contact your dealer.
- The manufacturer rejects any liability for damage or injury caused by improper or unreasonable use. Do not use appliance for other than intended use.
- Do not clean the appliance with water. Use a vacuum cleaner and dry cloth. After cleaning you can put little oil on the metal parts to protect from rust.

Attention!

Do not transport the machine without securing clamp (1) and screw (2).



Wichtige Hinweise

- Bitte lesen Sie diese Anleitung vollständig, bevor Sie dieses Gerät das erste Mal verwenden.
- Prüfen Sie nach dem Auspacken, ob das Gerät beschädigt ist. Verwenden Sie es im Zweifelsfall nicht und setzen Sie sich mit Ihrem Händler in Verbindung.
- Der Hersteller haftet nicht für Schäden oder Verletzungen, die aufgrund falscher oder unsachgemäßer Benutzung entstanden sind. Verwenden Sie das Gerät ausschließlich für den vorgesehenen Zweck.
- Reinigen Sie das Gerät nicht mit Wasser. Verwenden Sie einen Staubsauger und ein trockenes Tuch. Nach dem Reinigen können Sie die Metallteile leicht ölen, um sie vor Rost zu schützen.

Achtung!

Die Maschine nie ohne Sicherungsblock (1) und Schraube (2) transportieren.



Content

RPM 68 and RPM 82	1
Dimensions	2
Copy a reed	3
Fine adjustment	6
Install a guide	7
Change the cutter blade	10



Inhaltsverzeichnis

RPM 68 und RPM 82	1
Abmessungen	2
Blatt hobeln	3
Feineinstellung	6
Schablone einbauen	7
Messer wechseln	10



RPM 68 and RPM 82

RPM 68: For reeds up to 68 mm (Eb-Clarinet, Bb-Clarinet, Soprano Sax)

RPM 82: For reeds from 70 to 82 mm (Bass Clarinet, Alto Sax, Tenor Sax)

- Direct copy (reed to reed), optional guides available
- Fine adjustment for reed thickness and balance
- High precision ball-bearing guides
- Carbide metal cutters with two knife-edges
- Maintenance-free



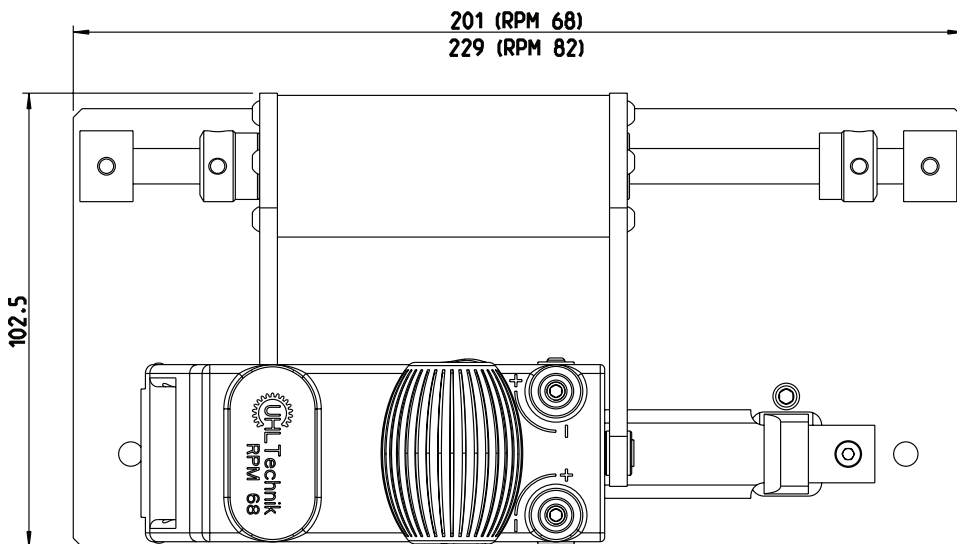
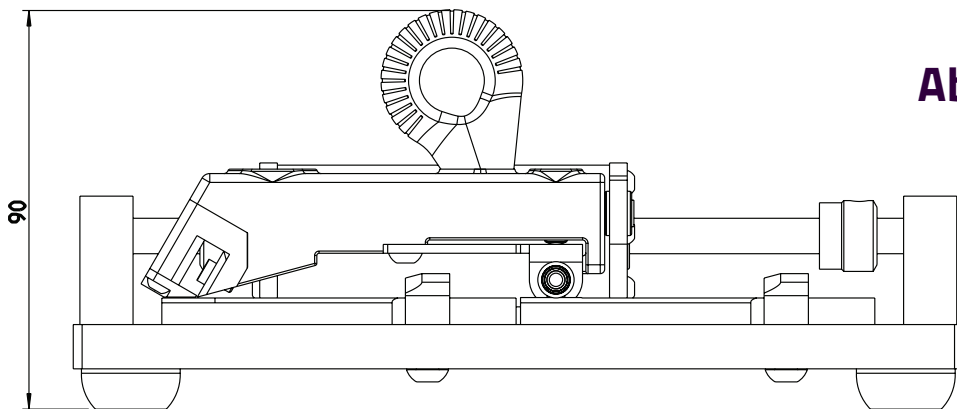
RPM 68 und RPM 82

RPM 68: Für Blätter bis 68mm Länge (Es-Klarinette, B-Klarinette, Sopran Saxophon)

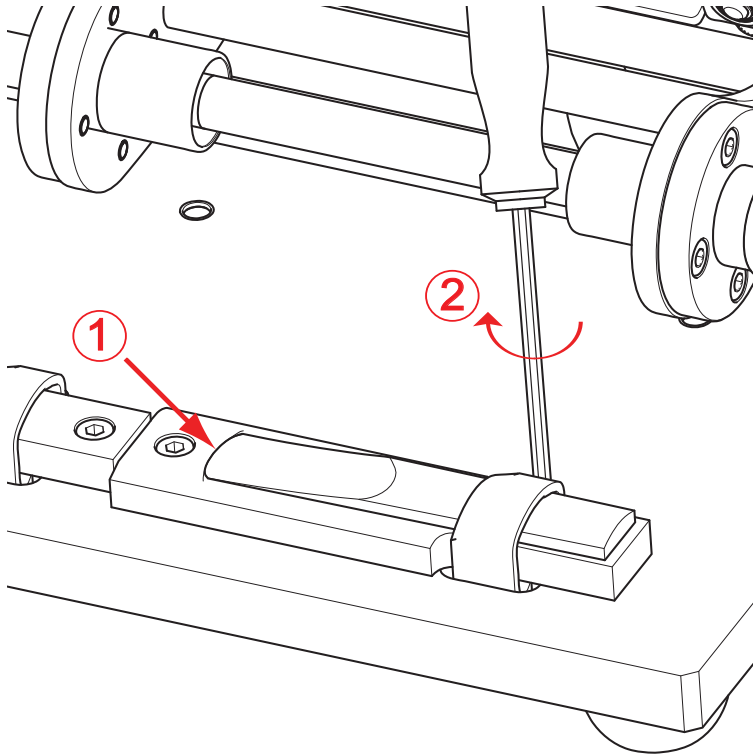
RPM 82: Für Blätter von 70 bis 82mm Länge (Bass Klarinette, Alt Saxophon, Tenor Saxophon)

- Direktkopie (Blatt zu Blatt), optional Schablonen verfügbar
- Feineinstellung für Blattdicke und Links-Rechts Verhältnis
- Kugelgelagerte Präzisionsführungen
- Hartmetallmesser mit zwei Schneiden
- Wartungsfrei

Dimensions Abmessungen



Copy a reed Blatt hobeln



Step 1: Put in a guide reed (only for direct copy)



- Insert the guide reed and push the tip against the stop.
- Tighten the clamp screw.

Schritt 1: Musterblatt einspannen (nur bei Direktkopie)



- Musterblatt einlegen und Blattspitze gegen den Anschlag schieben.
- Spannschraube anziehen.

Copy a reed Blatt hobeln



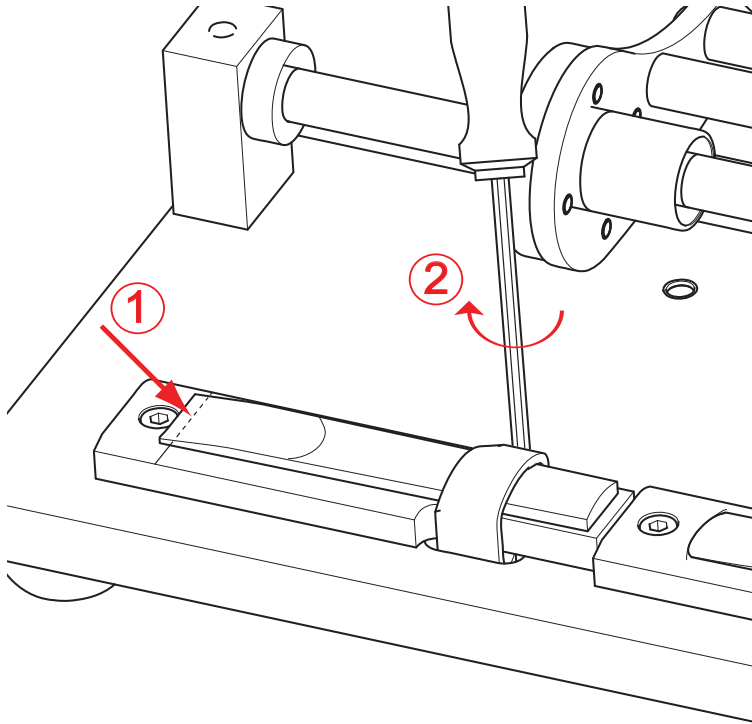
Step 2: Put in a blank

- Insert the blank. The mark on the reed support indicate the position of the reed tip (after clipping).
- Tighten the clamp screw.

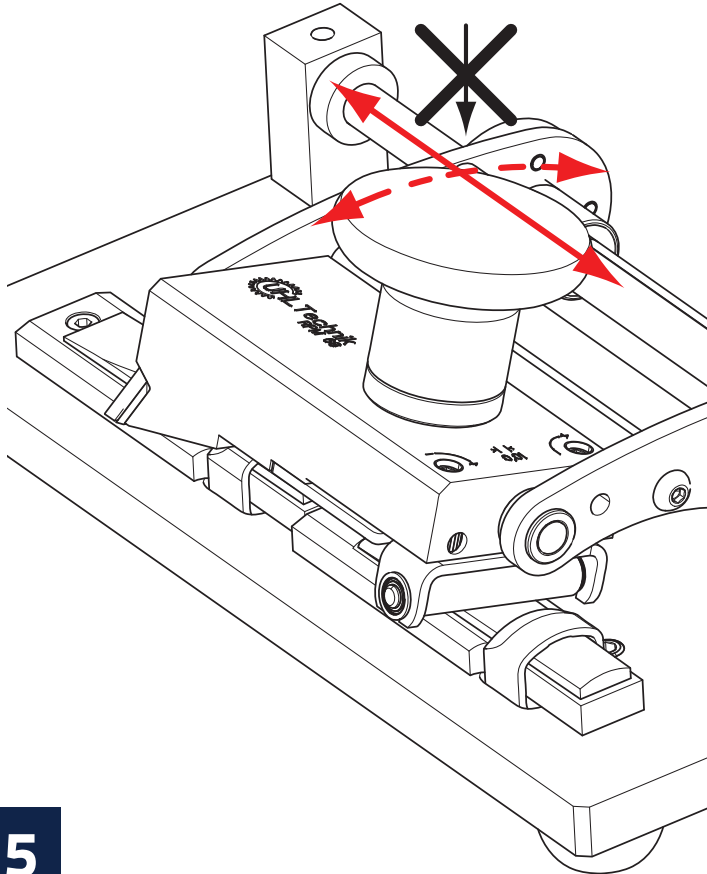


Schritt 2: Keil einspannen

- Keil einlegen. Die Linie auf der Blattauflage zeigt die Position der fertigen Blattspitze.
- Spannschraube anziehen.



Copy a reed Blatt hobeln



Step 3: Planing



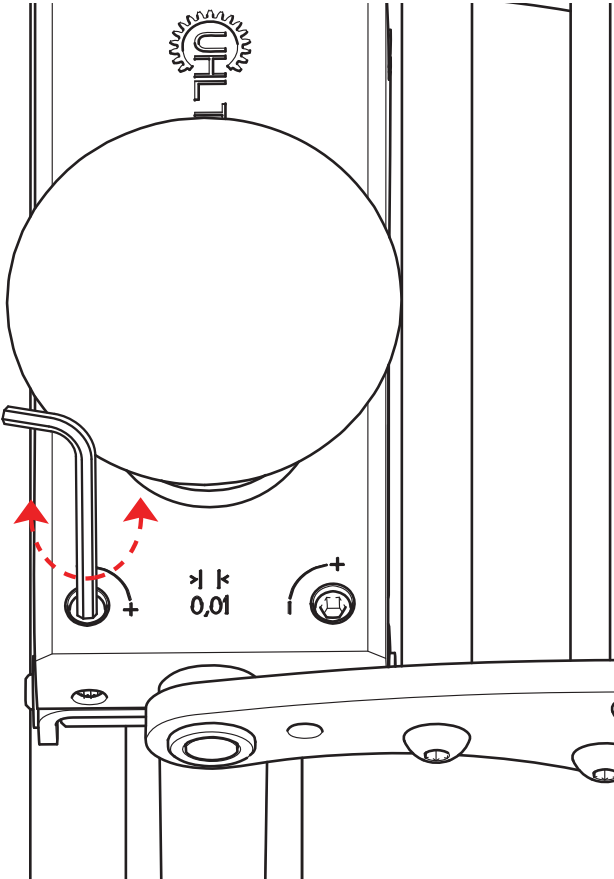
- Move the slide with a uniform motion back and forth. After every stroke, move in small steps sideways.
- **Important: Do not press down the slide!**

Schritt 3: Hobeln



- Schlitten gleichmäßig vor- und zurückschieben. Nach jedem Hub seitlich etwas weiterschwenken.
- **Wichtig: Nicht auf den Schlitten drücken!**

Fine adjustment Feineinstellung



Adjusting the reed thickness

The left and right reed side can be adjusted independently. One click of the setscrews corresponds to 0.01 mm of reed thickness.

+ (clockwise): reed gets thicker.

- (counterclockwise): reed gets thinner.

Important: The maximal permitted adjustment range in (+) direction is 0.25 mm (25 clicks)!



Blattdicke einstellen

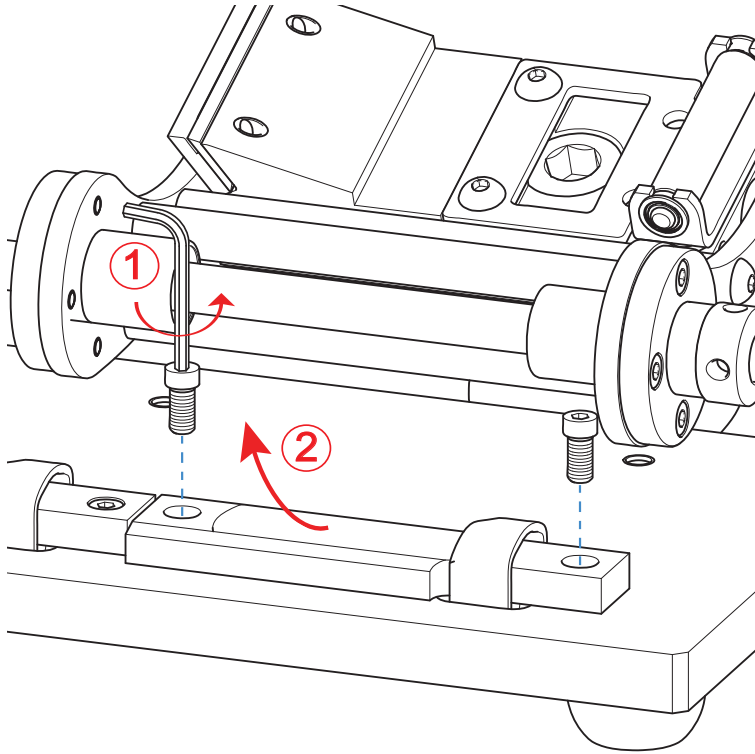
Die Linke und rechte Blattseite kann unabhängig voneinander eingestellt werden. Ein Klick der Stellschrauben entspricht 0,01mm Blattdicke.

+ (Uhrzeigersinn): Blatt wird dicker.

- (Gegenuhrzeigersinn): Blatt wird dünner.

Wichtig: Der maximal zulässige Verstellbereich in (+) Richtung ist 0,25mm (25 Klicks)!

Install a guide Schablone einbauen



Step 1: Remove reed support



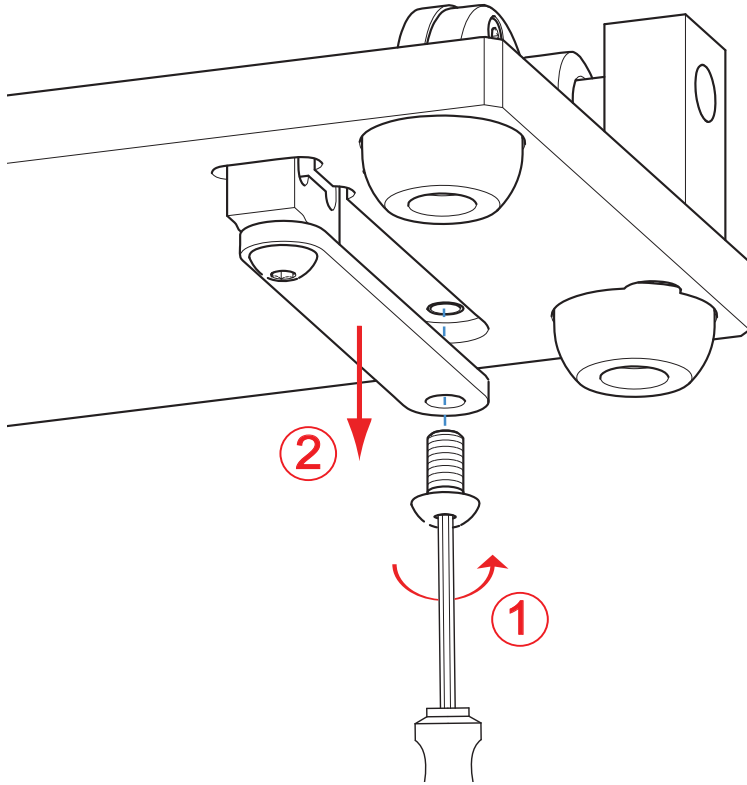
- Open the screws (2x).
- Take out the reed support.

Schritt 1: Auflage ausbauen



- Schrauben lösen (2x).
- Auflage herausnehmen.

Install a guide Schablone einbauen



Step 2: Remove reed holder



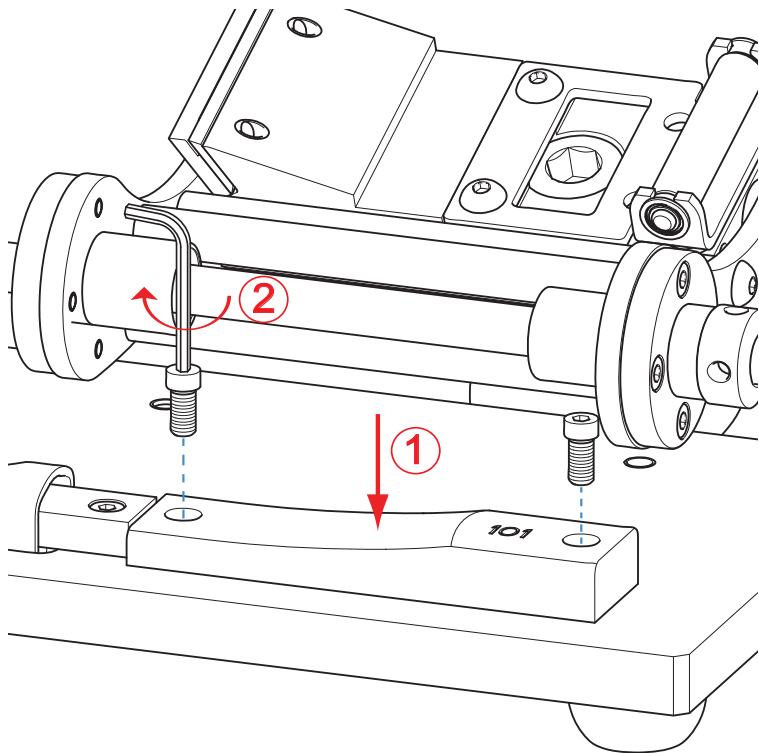
- Open the screw.
- Take out the reed holder.

Schritt 2: Spannbügel ausbauen



- Schraube lösen.
- Spannbügel herausnehmen.

Install a guide Schablone einbauen



Step 3: Install the guide



- Place the guide.
- Tighten the screws (2x) only easily.

Important: To avoid a damage to the reed support, the reed thickness should be set approx. 10 clicks thicker(+) after every modification of the machine (guide exchange, cutter exchange, etc)!

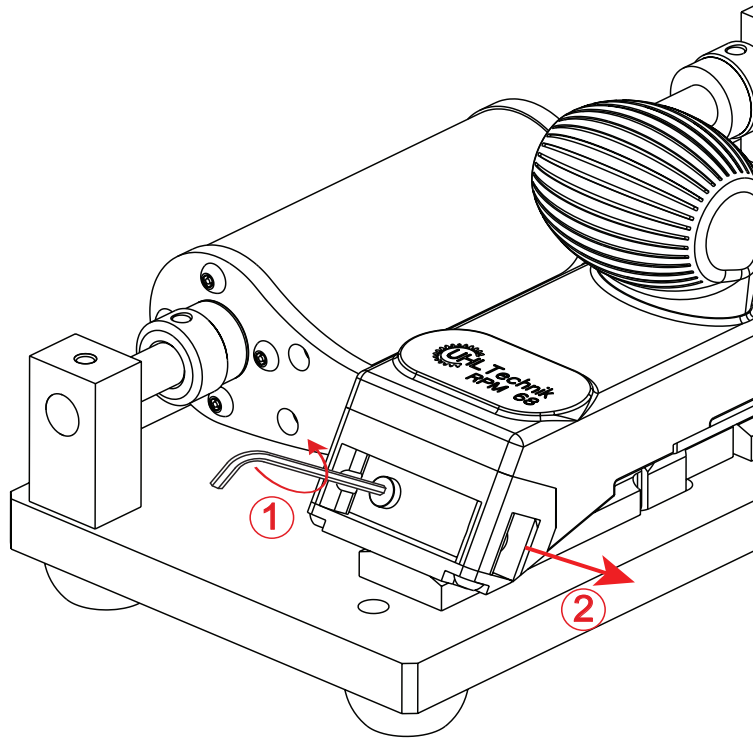
Schritt 3: Schablone einbauen



- Schablone einsetzen.
- Schrauben eindrehen (2x) und nur leicht festziehen.

Wichtig: Um eine Beschädigung der Blattauflage zu vermeiden, sollte nach jedem Umbau der Maschine (Schablonenwechsel, Messerwechsel, usw.), die Blattdicke ca. 10 Klicks (+) dicker gestellt werden!

Change cutter blade Messer wechseln



Step 1: Remove cutter blade



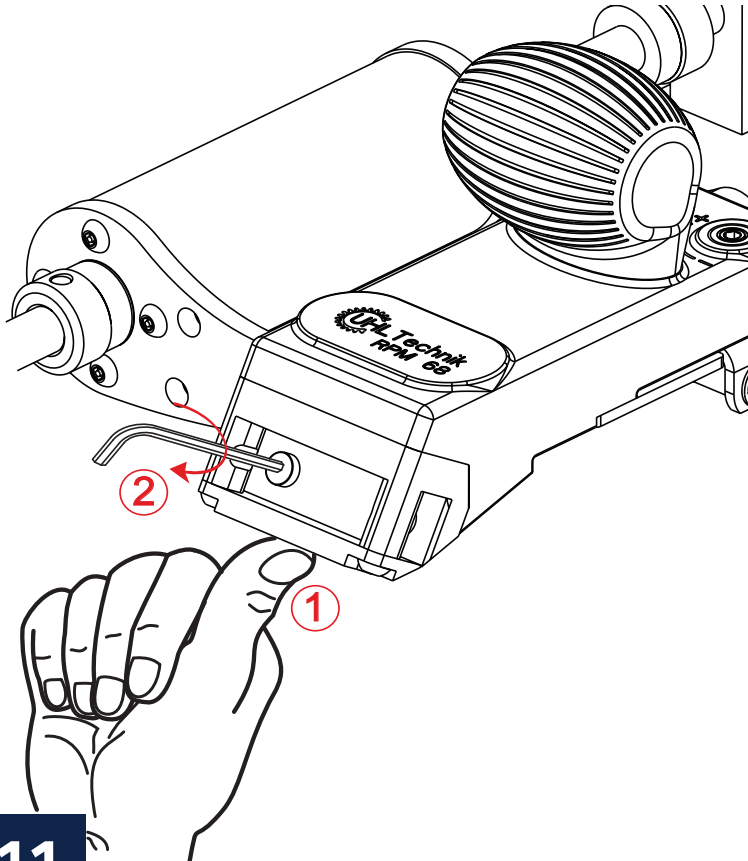
- Open the screws (2x).
- Take out the cutter blade.

Schritt 1: Messer ausbauen



- Schrauben lösen (2x).
- Messer herausnehmen.

Change cutter blade Messer wechseln



Step 2: Install the cutter blade



- Press up and hold the blade on position (**important!**).
- Tighten the screws (2x) only **easily**.

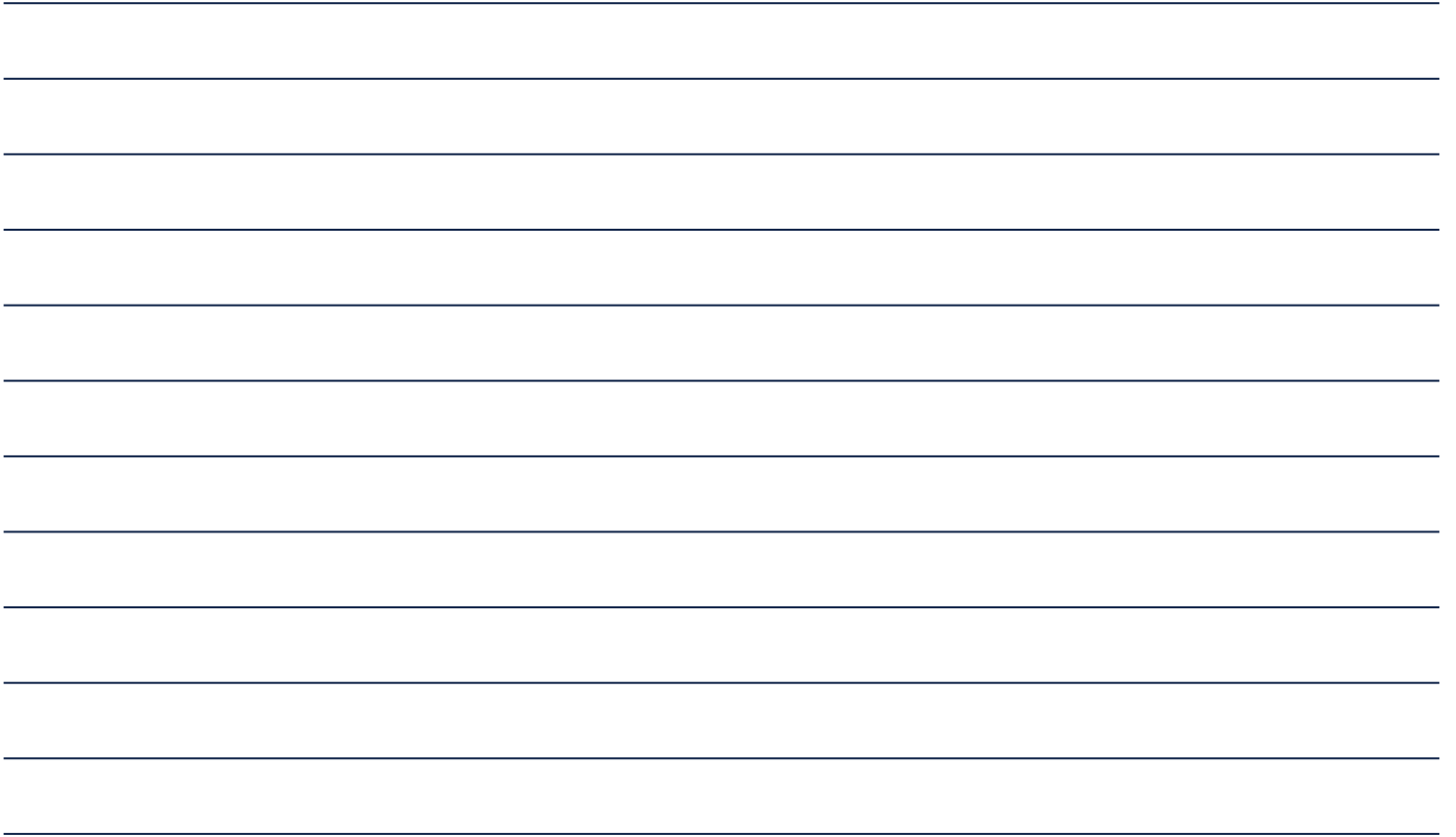
Important: To avoid a damage to the reed support, the reed thickness should be set approx. 10 clicks thicker(+) after every modification of the machine (guide exchange, cutter exchange, etc)!

Schritt 2: Messer einbauen



- Messer ganz nach oben drücken und halten (**Wichtig!**).
- Schrauben eindrehen (2x) und nur **leicht** festziehen.

Wichtig: Um eine Beschädigung der Blattauflage zu vermeiden, sollte nach jedem Umbau der Maschine (Schablonenwechsel, Messerwechsel, usw.), die Blattdicke ca. 10 Klicks (+) dicker gestellt werden!





Reed
Making
Tools

c/o UHL Technik | Kreisstr. 10 | 89428 Syrgenstein | Germany

www.aw-tools.com | info@aw-tools.com