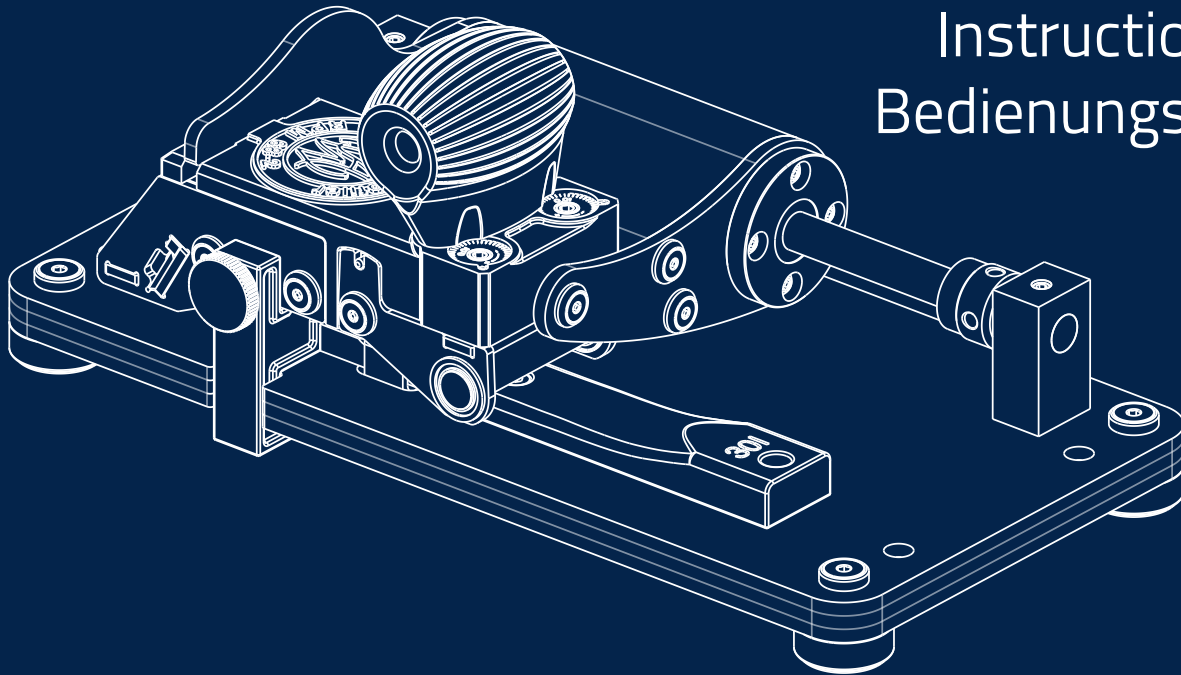


# RPM68-2

Instruction Manual  
Bedienungsanleitung



## Important notes



- Before operating this device for the first time, read all instructions.
- After unpacking the device, check for damage. If in doubt, do not use it, contact your dealer.
- The manufacturer rejects all liability for damage or injury caused by improper or incorrect use. Do not use device for other than intended use.
- Do not clean the device with water. Use a vacuum cleaner and a brush.

## Wichtige Hinweise

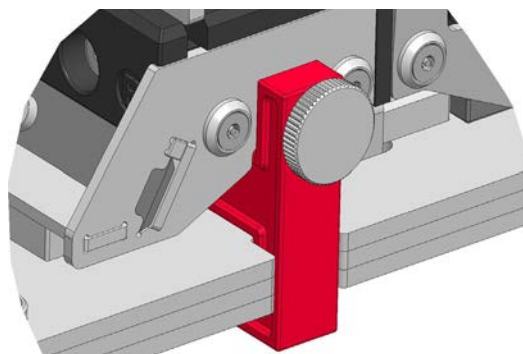


- Bitte lesen Sie diese Anleitung vollständig, bevor Sie dieses Gerät das erste Mal verwenden.
- Prüfen Sie nach dem Auspacken, ob das Gerät beschädigt ist. Verwenden Sie es im Zweifelsfall nicht und setzen Sie sich mit Ihrem Händler in Verbindung.
- Der Hersteller haftet nicht für Schäden oder Verletzungen, die aufgrund falscher oder unsachgemäßer Benutzung entstanden sind. Verwenden Sie das Gerät ausschließlich für den vorgesehenen Zweck.
- Reinigen Sie das Gerät nicht mit Wasser. Verwenden Sie einen Staubsauger und einen Pinsel.



### Attention!

Never transport the machine without transport lock.



### Achtung!

Transportieren Sie die Maschine niemals ohne Transportsicherung.

# Content



Overview .....	1
Features .....	2
Preparations .....	3
Profiling a reed .....	5
Adjust reed thickness .....	7
Change template .....	8
Change blade .....	9
Change support plate .....	10

# Inhaltsverzeichnis



Überblick .....	1
Eigenschaften .....	2
Vorbereitungen .....	3
Blatt hobeln .....	5
Blattdicke korrigieren .....	7
Schablone wechseln .....	8
Messer wechseln .....	9
Auflage wechseln .....	10

# Overview

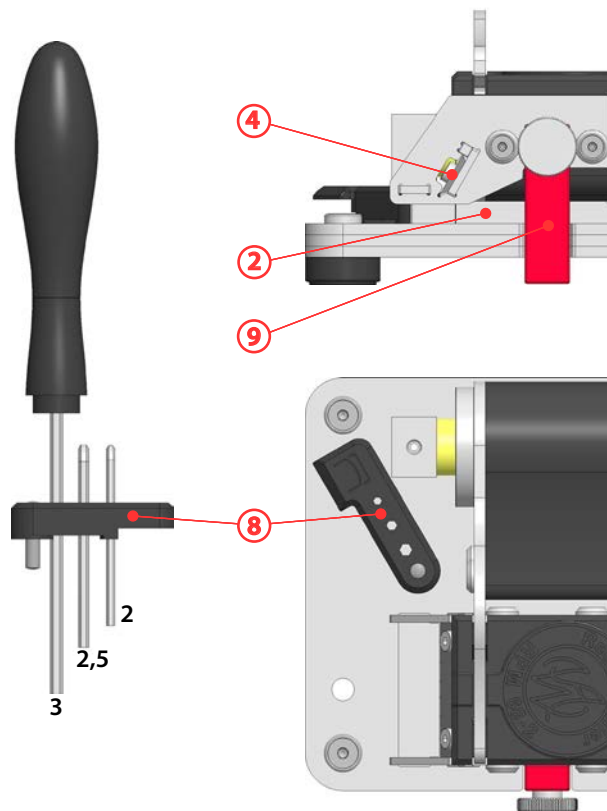


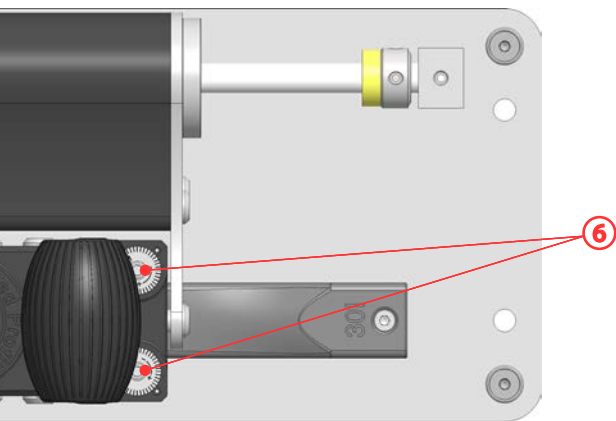
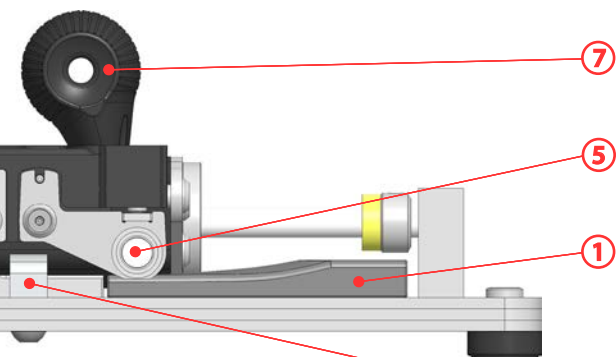
1. Template
2. Reed support plate
3. Reed clamp
4. Blade
5. Copy roller
6. Thickness adjustment
7. Handle
8. Tool holder and marking aid
9. Transport lock

# Überblick



1. Schablone
2. Blattauflage
3. Blattspanner
4. Hobelmesser
5. Kopierrolle
6. Dickeneinstellung
7. Griff
8. Werkzeughalter und Markierhilfe
9. Transportsicherung





## Features



- For reeds up to 68mm length and 14mm width (Eb clarinet, Bb clarinet, soprano saxophone).
- Fine adjustment for reed thickness and left-right ratio.
- Precision ball bearing guides.
- Carbide blades with two cutting edges.
- Maintenance-free and corrosion-protected.
- Dimensions (L x W x H): 225 x 110 x 93 mm.
- Weight: approx. 2.8 kg.

## Eigenschaften

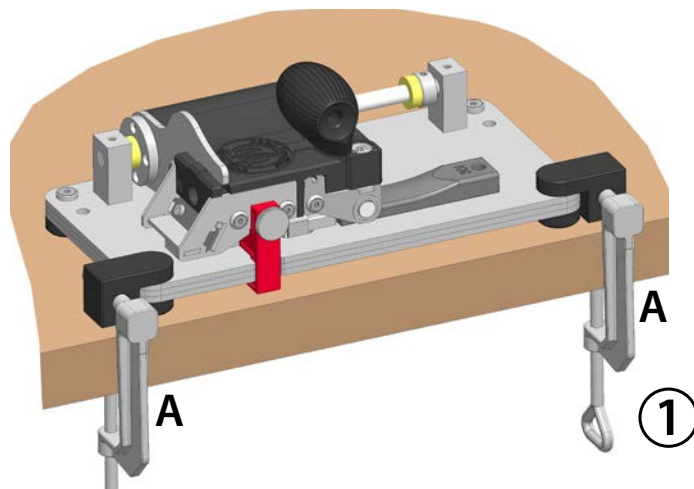


- Für Blätter bis 68mm Länge und 14mm Breite (Es-Klarinette, B-Klarinette, Sopran Saxophon).
- Feineinstellung für Blattstärke und Links-Rechts Verhältnis.
- Kugelgelagerte Präzisionsführungen.
- Hartmetallmesser mit zwei Schneiden.
- Wartungsfrei und korrosionsgeschützt.
- Abmessungen (L x B x H): 225 x 110 x 93 mm.
- Gewicht: ca. 2,8 Kg.

## Preparations



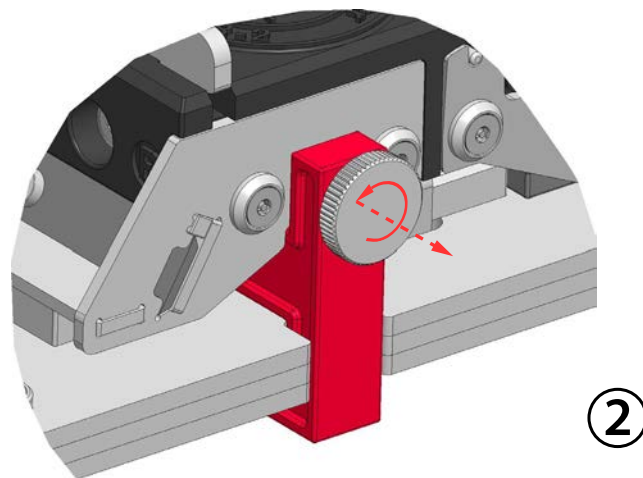
1. Place the machine on a firm, level table.  
**Optional (A):** Attach table clamps to 2 corners of the profiler.
2. Loosen the locking screw (counterclockwise) and remove the transport lock.



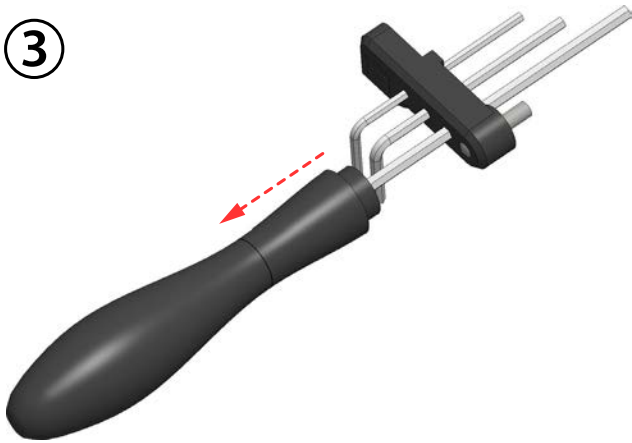
## Vorbereitungen



1. Maschine auf einen festen, ebenen Tisch stellen.  
**Optional (A):** Tischklemmen an 2 Ecken des Handhobels anbringen.
2. Sicherungsschraube lösen (Gegenuhrzeigersinn) und Transportsicherung entfernen.



3

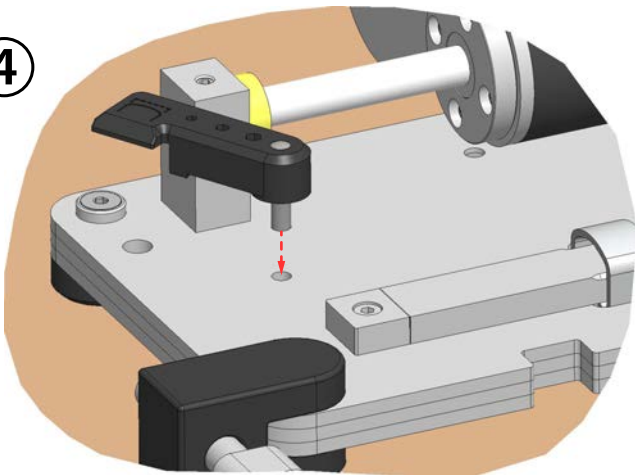


## Preparations



3. Pull tools out of the tool holder.
4. Insert the tool holder into the hole of the base plate as a marking aid.

4



## Vorbereitungen

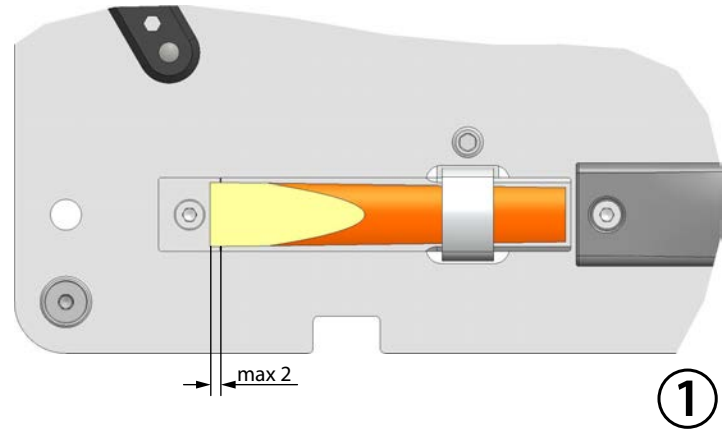


3. Werkzeuge aus dem Werkzeughalter ziehen.
4. Werkzeughalter als Markierhilfe in die Bohrung der Grundplatte stecken.

## Profiling a reed



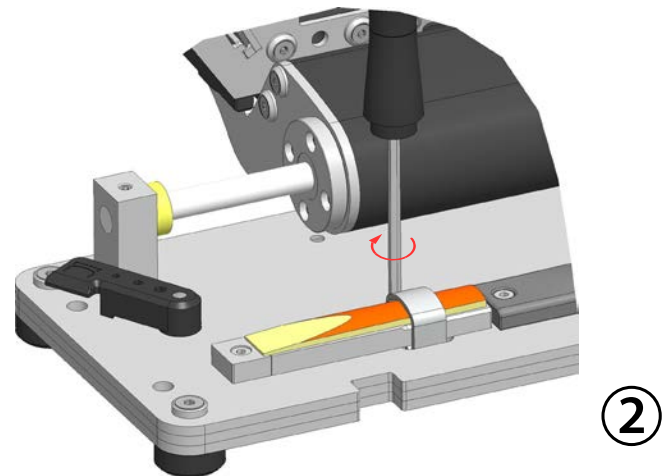
1. Place the blank centrally on the reed support. The line on the support indicates the position of the finished reed tip (after clipping). The blank tip must not be more than 2 mm above the line.
2. Tighten the clamping screw (clockwise) with an Allen key (3mm).



## Blatt hobeln

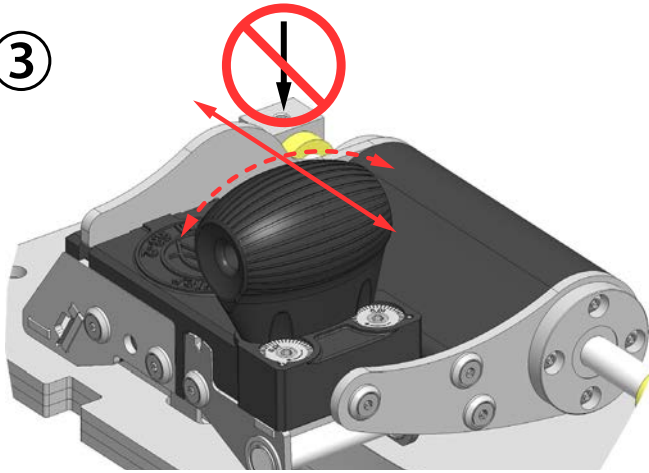


1. Keil mittig auf die Blattauflage legen. Die Linie auf der Auflage zeigt die Position der fertigen Blattspitze (nach dem Abschneiden) an. Die Keilspitze darf maximal 2mm über der Linie sein.
2. Spannschraube mit Imbusschlüssel (3mm) festdrehen (Uhrzeigersinn).





3



## Profiling a reed



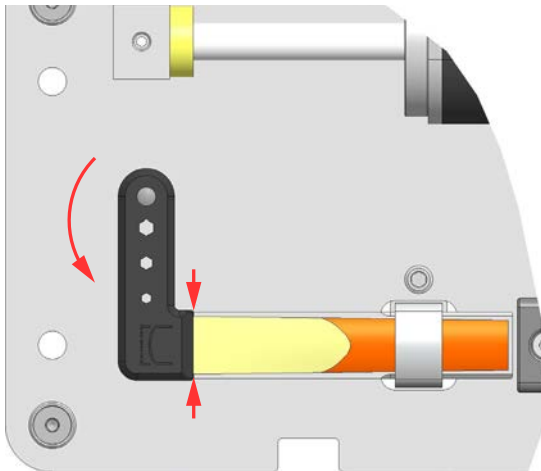
3. Push the carriage back and forth evenly by the handle. After each stroke, turn sideways a little further. Repeat the process until the blade no longer removes any chips.

**Caution: Do not press the carriage down!**

4. Swivel in the marking aid and mark the position of the finished reed tip with a pencil.

Loosen the clamping screw (counterclockwise) and remove the reed.

4



## Blatt hobeln



3. Schlitten am Griff gleichmäßig vor- und zurückschieben. Nach jedem Hub seitlich etwas weiterdrehen. Den Vorgang solange wiederholen, bis das Messer keine Späne mehr abnimmt.

**Achtung: Den Schlitten nicht nach unten drücken!**

4. Markierhilfe einschwenken und mit einem Bleistift die Position der fertigen Blattspitze markieren.

Spannschraube lösen (Gegenuhrzeigersinn) und Blatt herausnehmen.

## Adjusting reed thickness



- Correct reed thickness with Allen key (2.5mm).
- The left and right reed sides can be adjusted independently of each other.
- One graduation mark of the adjusting screws corresponds to 0.01mm reed thickness.
- Mark your settings on the scale rings with a pen.

Clockwise (+) >>> Reed becomes thicker.

Counterclockwise (-) >>> Reed becomes thinner.

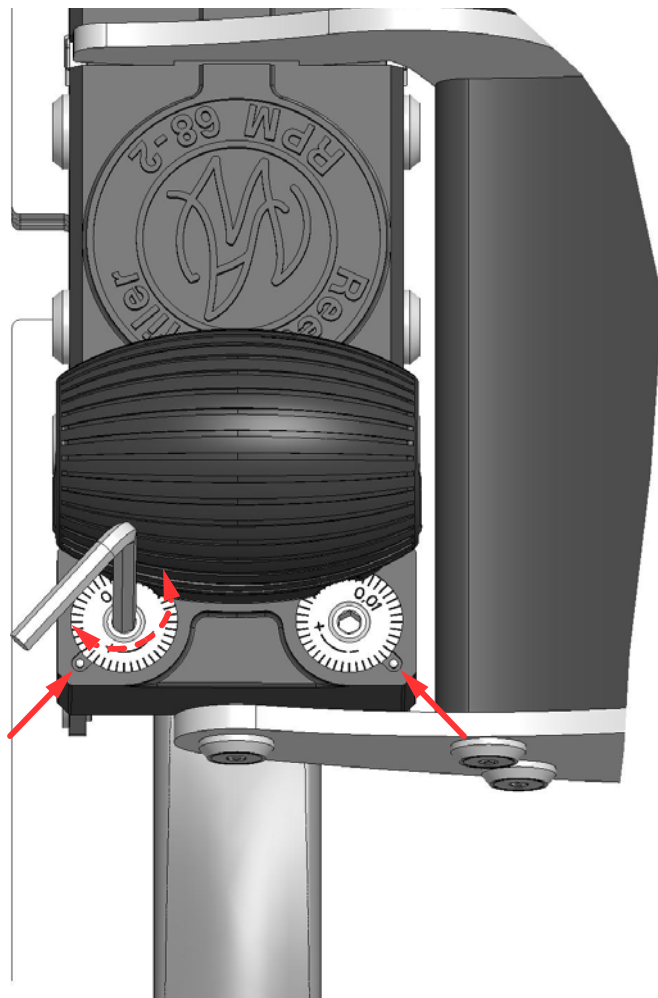
## Blattdicke korrigieren



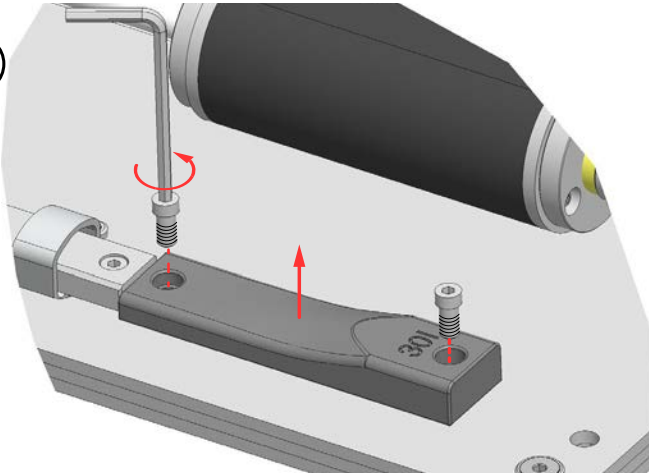
- Blattdicke mit Imbusschlüssel (2,5mm) korrigieren.
- Die Linke und rechte Blattseite kann unabhängig voneinander eingestellt werden.
- Ein Teilstrich der Stellschrauben entspricht 0,01mm Blattdicke.
- Markieren Sie Ihre Einstellungen auf den Skalenringen mit einem Stift.

Uhrzeigersinn (+) >>> Blatt wird dicker.

Gegenuhrzeigersinn (-) >>> Blatt wird dünner.



①



## Change template

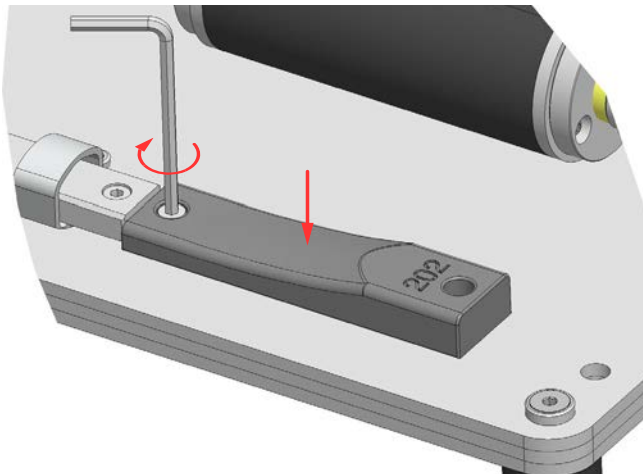


1. Loosen (counterclockwise) screws (2x) with Allen key (2.5mm) and remove template. Clean the connection points.
2. Insert new template. Fasten screws (clockwise) again and tighten only slightly.



To avoid damage to the reed support, the reed thickness should be set approx. 0.1mm (10 graduation marks) thicker (+) after each conversion.

②



## Schablone wechseln



1. Schrauben (2x) mit Imbusschlüssel (2,5mm) lösen (Gegenuhrzeigersinn) und Schablone herausnehmen. Verbindungsstellen reinigen.
2. Neue Schablone einsetzen. Schrauben wieder eindrehen und nur leicht festziehen (Uhrzeigersinn).



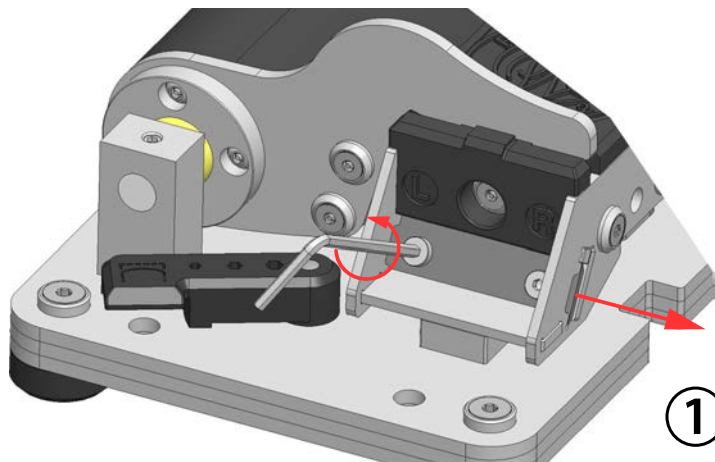
Um Schäden an der Blattauflage zu vermeiden, sollte nach jedem Umbau die Blattdicke ca. 0,1mm (10 Teilstriche) dicker (+) gestellt werden.

## Change blade



1. Loosen (counterclockwise) screws (2x) with Allen key (2mm) and remove blade from the side. Clean the connection points.
2. Insert new blade. Screw in screws (clockwise) again and tighten only slightly.

Press the blade upwards while tightening. It must rest against the upper stop over its entire length.

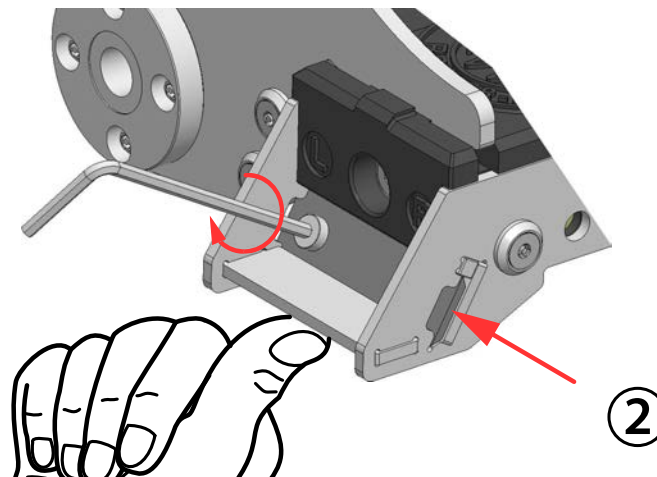


## Messer wechseln

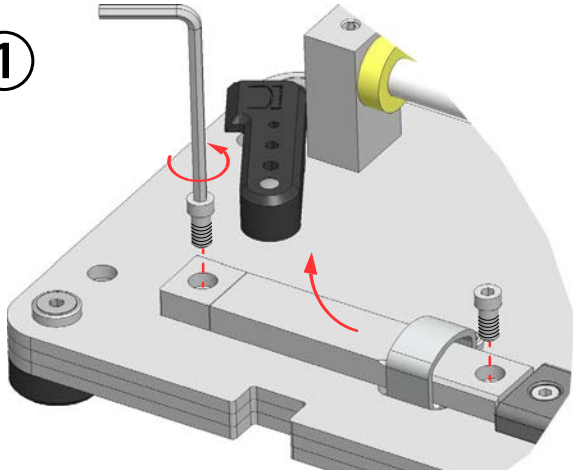


1. Schrauben (2x) mit Imbusschlüssel (2mm) lösen (Gegenuhrzeigersinn) und Messer seitlich herausnehmen. Verbindungsstellen reinigen.
2. Neues Messer einsetzen. Schrauben wieder eindrehen und nur **leicht** festziehen (Uhrzeigersinn).

Messer während des Festschraubens nach oben drücken. Es muß auf ganzer Länge am oberen Anschlag anliegen.



1



## Change support plate

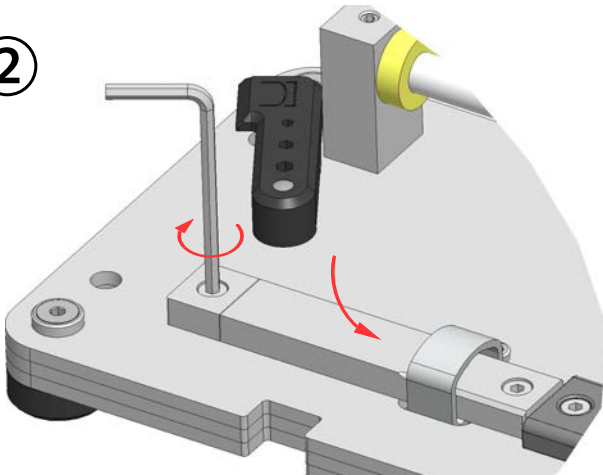


1. Loosen (counterclockwise) screws (2x) with Allen key (2.5mm) and remove reed support plate. Clean the connection points.
2. Insert new reed support plate. Screw in screws (clockwise) again and tighten only slightly.



To avoid damage to the reed support, the reed thickness should be set approx. 0.1mm (10 graduation marks) thicker (+) after each conversion.

2



## Auflage wechseln

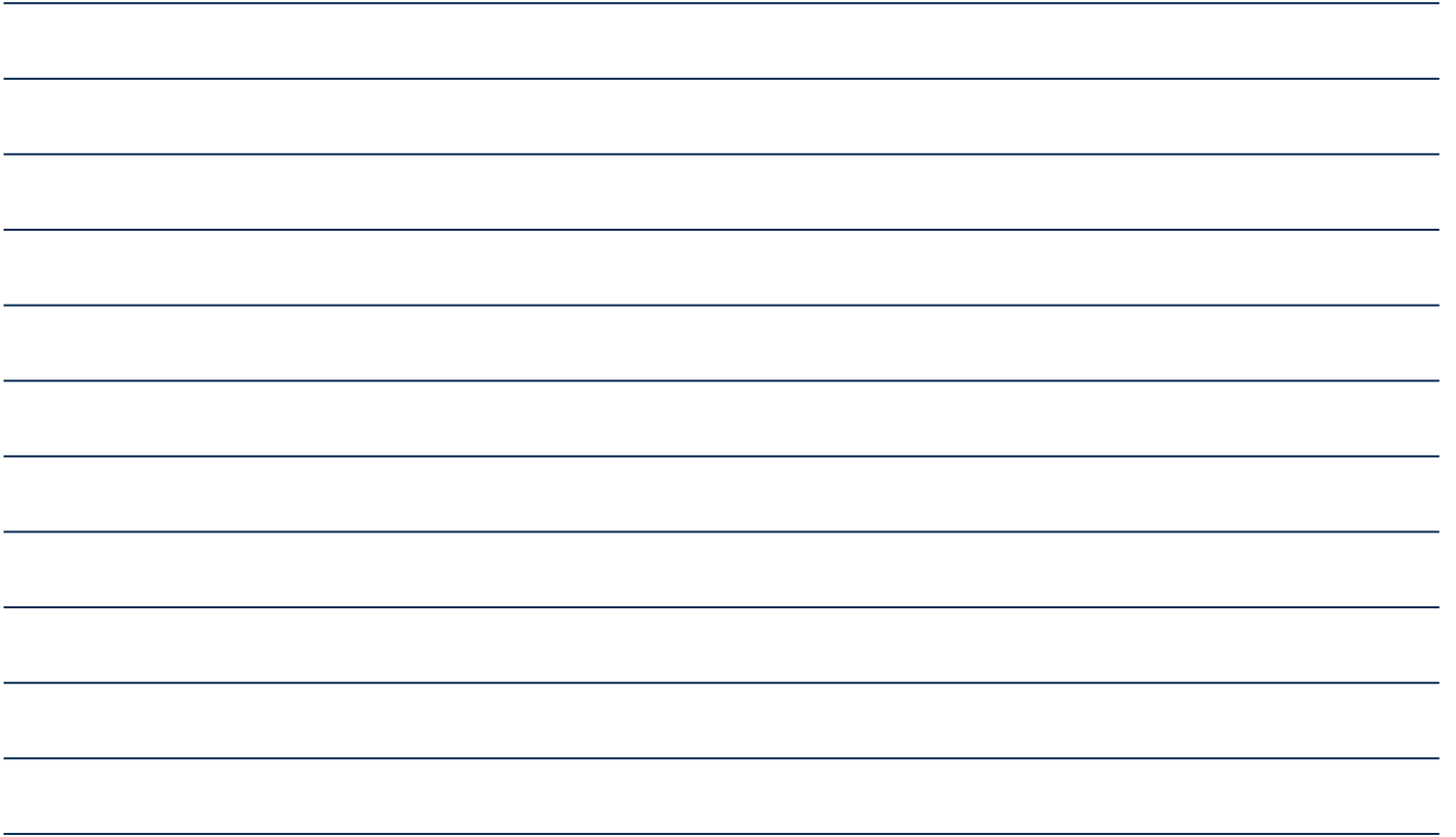


1. Schrauben (2x) mit Imbusschlüssel (2,5mm) lösen (Gegenuhrzeigersinn) und Blattauflage herausnehmen. Verbindungsstellen reinigen.
2. Neue Blattauflage einsetzen. Schrauben wieder eindrehen und nur leicht festziehen (Uhrzeigersinn).



Um Schäden an der Blattauflage zu vermeiden, sollte nach jedem Umbau die Blattdicke ca. 0,1mm (10 Teilstriche) dicker (+) gestellt werden.







Reed  
Making  
Tools

c/o UHL Technik | Kreisstr. 10 | 89428 Syrgenstein | Germany

[www.aw-tools.com](http://www.aw-tools.com) | [info@aw-tools.com](mailto:info@aw-tools.com)